

2024

Corel USA PDM Technologies 

The PDM Monitor



...

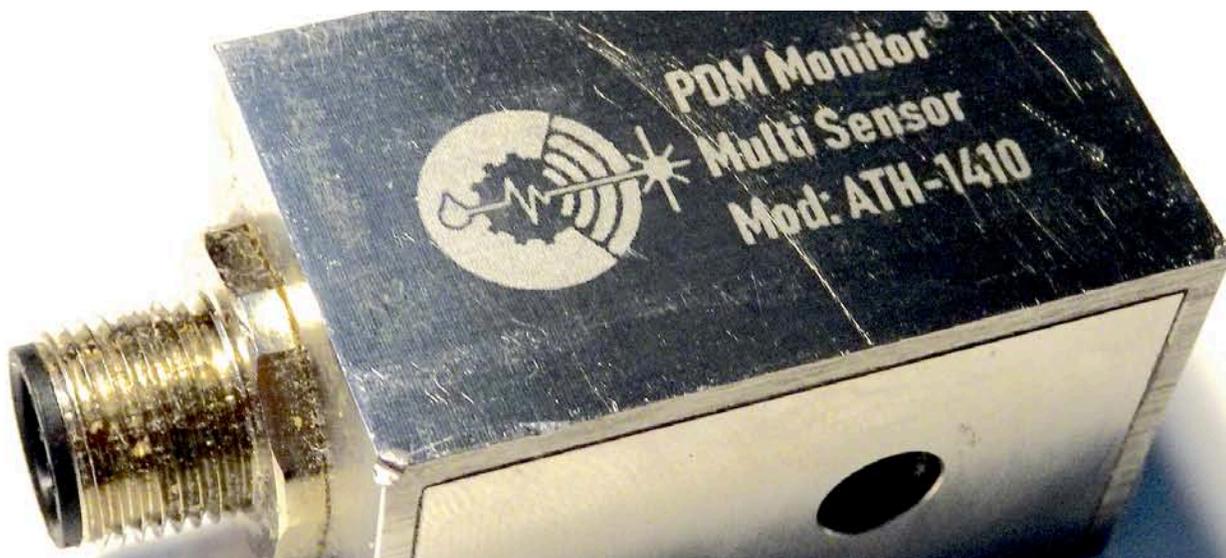
**Sistema 4.0 de Análisis de
Vibraciones Remoto basado
en la Nube**



Website
www.pdmmonitor.com

Internet de las cosas

The PDM Monitor



¿Qué es? y ¿Cómo Trabaja?

El PDM Monitor es un sistema remoto de Analisis Vibracional, basado en la nube y que consta con innovaciones superiores que permiten construir alarmas reales y diagnosticar cualquier problema mecanico en las maquinas industriales con minima intervencion humana.

El PDM Monitor se instala permanentemente en las maquinas y consta de sensores de vibraciones y una computadora local que envia los datos a la nube inmediatamente. Los datos son procesados y alarmas generadas junto con espectros y ondas. El sistema comunica cualquier maquina en alarma via SMS al especialista para que genere un diagnostico. El reporte al cliente tambien es inmediato via SMS.

Vision

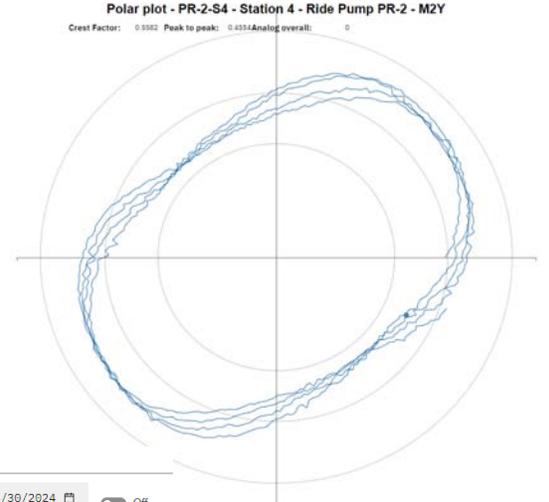
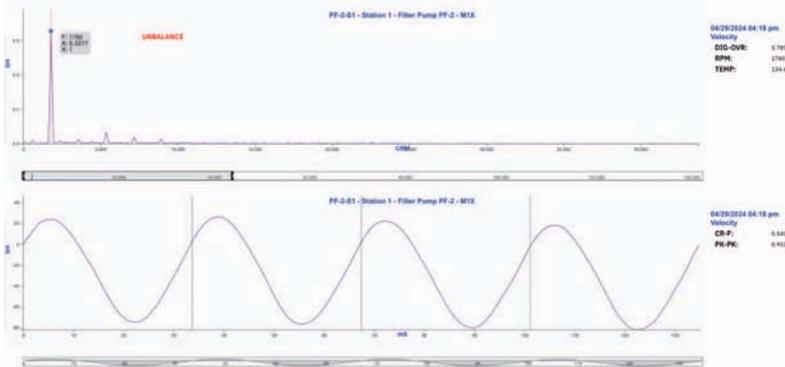
Nuestra visión es mover la industria hacia el futuro en el que se maximiza la eficiencia de los sistemas de análisis de vibraciones con total interconexión, automatización y acceso global.

Mision

Facilitar el acceso de las plantas industriales a los componentes de hardware y software. Asi mismo, entrenar a las empresas en el uso de las nuevas tecnologias que emplea el sistema PDM Monitor.



Herramientas



Survey

PFX-3-S1 Station 1 - Filter Special Pump 3FX | 04/30/2024 04:06 pm | Otras fechas: 04/30/2024

Code	Point	OVR	B01	B02	B03	B04	B05	B06	>1 KHz	>2 KHz	>5 KHz	Pk-Pk	CREST-F	TEMP
M1X	Motor Top Bearing X	0.4087	0.0282	0.2072	0.3431	0.0667	0.0188	0.0121	1.1546	0.847	0.4066	1.1245	1.1637	88.8
M1Y	Motor Top Bearing Y	0.352	0.0314	0.254	0.1966	0.125	0.023	0.0124	0.7322	0.4577	0.3028	1.0399	0.8768	88.8
M1A	Motor Top Bearing A	0.3457	0.0211	0.1529	0.2755	0.1323	0.0297	0.0138	2.5268	1.939	1.0367	1.2414	1.1072	88.8
M2X	Motor Bottom Bearing X	0.1091	0.0124	0.0733	0.0672	0.0328	0.0135	0.0054	1.9432	1.6474	0.5556	0.3426	0.8082	106.35
M2Y	Motor Bottom Bearing Y	0.1513	0.0171	0.0839	0.097	0.0739	0.0132	0.0064	0.7033	0.492	0.3674	0.4111	0.944	106.35
M2A	Motor Bottom Bearing A	0.2803	0.0211	0.2328	0.1355	0.0573	0.0284	0.0094	1.631	1.2989	0.5309	0.7739	0.55	106.35

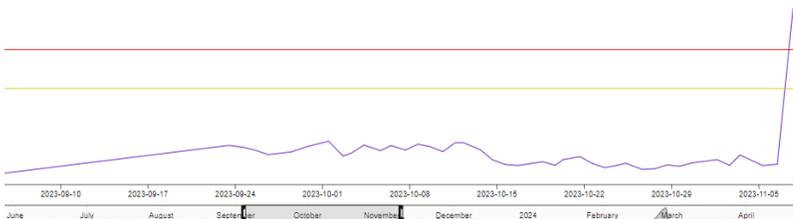
STATION 4



STATION 3

PF-1-S4

M2A:
M1Y: Mechanical looseness developing due to Bearing or housing wear. Suggest to schedule the motor for bearing replacement
M1X: Vibrations at 1xrp have increased substantially on the motor positions to 2 ips. Impeller build up or damage is suspected. Recommend not to run the machine in this conditions. Perform backflush procedure if possible. Continue monitoring after returning to service.



Usos y Aplicaciones

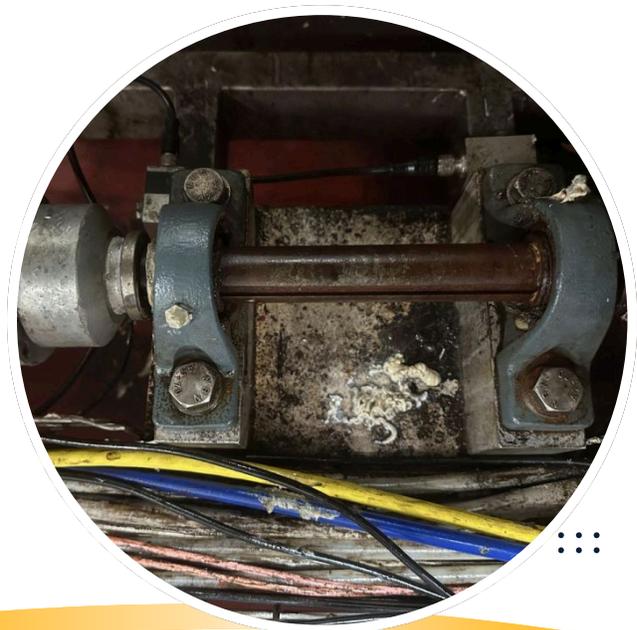
El sistema PDM Monitor se puede aplicar a plantas industriales como: cementeras, procesamiento de alimentos, parques temáticos, plantas de generación de electricidad, plantas de procesamiento de agua, mineras, navieras, aviación, petroleras, etc.

Ejemplos de activos para aplicación del PDM Monitor son cualquier maquina a la que se quiera hacer analisis de vibraciones como parte de un sistema de Mantenimiento Predictivo, como ventiladores, compresores, bombas, molinos, chancadoras, fajas transportadoras, agitadores, turbinas, reductoras, impulsores, sopladores, imprenta, etc.



Cementera

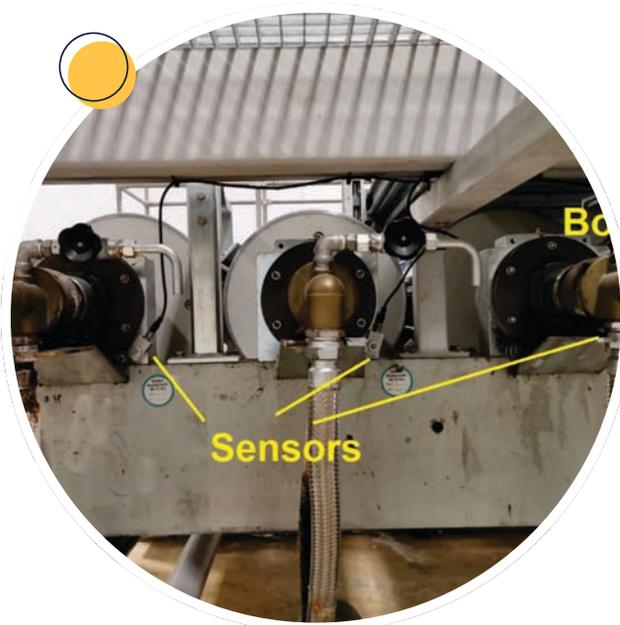
Alimentaria



Usos y
Aplicaciones

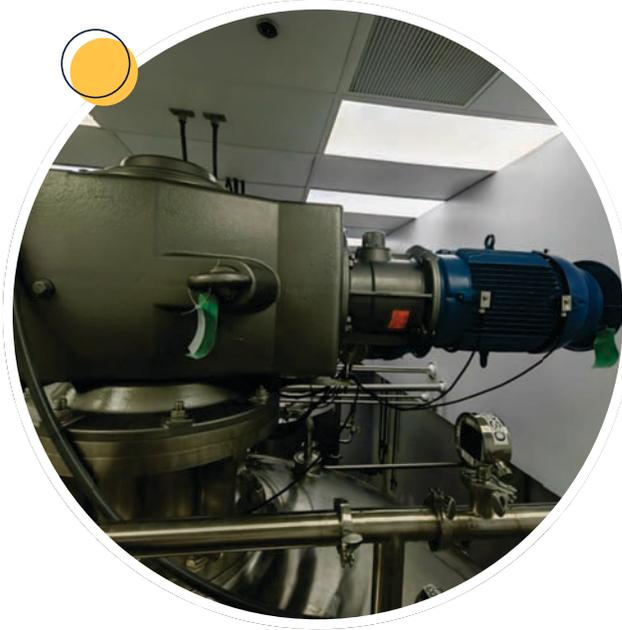


Procesadora de Agua



Imprenta

Usos y
Aplicaciones



Farmacéutica



Hospitales

Mantenimiento Predictivo

El PDM Monitor es una herramienta de Mantenimiento Predictivo. Analisis Vibracional es el pilar principal en un sistema de Mantenimiento Predictivo. La premisa principal es que al conocer parametros e informacion emanada de la propia maquina, como vibraciones, se puede conocer su estado de salud. El conocimiento del estado de salud de la maquina permite:

Menos Paradas

Paradas planeadas implican mejor uso del tiempo y minimizacion del paradas de emergencia. En plantas, el tiempo es dinero. Mas tiempo produciendo significa mas ingresos liquidos para las arcas de la empresa.

Mayor Seguridad

Al planear el mantenimiento con tiempo, se minimizan las tareas de emergencia que a menudo incluyen herramientas y personal inapropiado. El apuro implica usualmente inseguridad. Planear con tiempo evita esta situacion.

1

2

3

4

Menor Inventario

No se tienen que almacenar duplicados de cada maquina por que se conoce cuales van a fallar con anterioridad. Se pueden ordenar justo cuando se necesiten

Planificación

Las tareas de mantenimiento se planifican mejor cuando se sabe con anterioridad que maquinas se van a atender y cuando. Planificar personal, terceros e inventario es clave para terminar las tareas de mantenimiento a tiempo.



Comparacion de sistemas de Analisis Vibracional:

Ruta manual vs PDM Monitor

En los años 90's se popularizaron los sistemas de analisis de vibraciones debido al desarrollo de analizadores portatiles, permitiendo desarrollar "rutas" de coleccion de datos, que podian analizar plantas completas. Pero estos sistemas son costosos, por el salario del personal, costo de transporte, estadia, etc. Debido a esto, la mayoria colecciona datos cada 30 dias o cada 90 dias.

Hoy en dia, 30 años despues, tenemos la internet de las cosas. El sistema en la nube permite coleccionar datos todos los dias sin costo adicional de salario o transporte. Las herramientas en el PDM Monitor tambien filtran los datos, de tal manera que el analista solo tiene que analizar maquinas en alarma., incrementando su eficiencia por un factor de 30.

Basado en rutas	PDM Monitor
Compra de equipos de vibración	Adquisición de sensores y transmisores de bajo coste
Recogida de datos: Tiempo de desplazamiento/gastos	Recogida de datos :Sin desplazamientos ni gastos. Baja suscripción mensual
Datos recogidos una vez cada 30 días o 90 días	Colección de datos diaria
Datos recogidos sólo en lugares seguros y accesibles	Recogida de datos en lugares remotos o de difícil acceso
Datos recogidos sólo en equipos fijos	Los datos pueden ser coleccionados tambien en equipos moviles.
El analista debe configurar la alarma	El software configura automáticamente las alarmas
No hay comunicación automática de alarmas	El sistema envía correos electrónicos o mensajes de texto en caso de alarmas altas
Herramientas avanzadas de análisis de vibraciones	Software avanzado de analisis sin necesidad de instalarlo
Acceso al sistema solo en computadoras locales.	Acceso al sistema desde cualquier dispositivo con conexion a internet .
Configuración flexible de la recogida de datos	Configuración fija de recogida de datos

Gracias

Bienvenido al Futuro



Whatsapp

+1 813-810-0093

Website

www.pdmmonitor.com

Address

1942 Via Lago Dr. Lakeland , FL 33810